



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

galf hydrogène

L'unité d'eau potable haute spécification ultrafineGaLF répond au besoin de l'industrie alimentaire et des boissons de produire des nanobulles et des bulles ultrafines. L'unité personnalisée ultra-fine GaLF de haute spécification est facile à nettoyer grâce à la méthode Clean-in-Place (Nettoyage en place). Le CIP ou NEP est une méthode de nettoyage des surfaces intérieures des tuyaux, cuves, équipements de traitement, filtres et raccords associés, sans démontage. Ce modèle GaLF sur mesure convient pour une utilisation avec l'ozone, l'hydrogène, l'oxygène et l'azote.

galf hydrogène

modèle personnalisé d'eau potable ultrafine galf à nanobulles d'hydrogène

- ✓ Unité installée chez plusieurs embouteilleurs d'eau potable
- ✓ Possibilité de produire de l'eau potable avec des nanobulles d'hydrogène
- ✓ possibilité de produire de l'eau potable avec nanobulles d'oxygène
- ✓ La version avec les raccords et les tuyaux Clean-In-Place
- ✓ Nanobulles facilement produites
- ✓ Diamètre de nanobulle 80 à 200 nm
- ✓ Prise de gaz automatique pas besoin de pressuriser le gaz
- ✓ Convient pour une utilisation avec de l'ozone, de l'hydrogène, de l'oxygène et de l'azote
- ✓ Générateur de nanobulles fabriqué à partir de tuyaux et de raccords sanitaires

L'unité d'eau potable de conception sur mesure répond à la forte demande de production d'eau à nanobulles avec des bulles d'hydrogène ou d'eau à haute teneur en oxygène pour l'industrie alimentaire et des boissons. Les unités personnalisées sont installées dans diverses entreprises d'embouteillage d'eau potable au Japon. La plus grande unité a actuellement une capacité de production de 4 000 litres par heure, soit environ 1 000 gallons. L'un des principaux avantages de cette unité est qu'elle a la possibilité d'être nettoyée sur place (Clean-in-Place), ce qui est une exigence dans de nombreux pays pour la certification.

L'unité d'eau potable de conception sur mesure est construite selon les spécifications du client, et ce, pour faciliter l'intégration avec d'autres équipements.

Contactez-nous pour votre projet, pour faire implémenter des nanobulles dans l'industrie alimentaire et des boissons.

spécifications de l'unité d'eau potable ultrafine galf

Description	Système Métrique	Système impérial
1 Nom du modèle	Spécifications de l'unité d'eau potable ultrafine GaLF	Spécifications de l'unité d'eau potable ultrafine GaLF
2 Numéro de modèle	produit personnalisé	produit personnalisé
Liquide	Système Métrique	Système impérial
3 Disponibilité et taille de la crête		
Ambiant	Système Métrique	Système impérial
4 Température ambiante maximale	35 °C	95 °F
5 Humidité relative minimale	45 %	45 %
6 Humidité relative maximale	85 %	85 %
Gaz	Système Métrique	Système impérial
7 Qualité du gaz		
8 Remarque gaz	Air, O2, Ozone O3, H2, CO2, N2	Air, O2, Ozone O3, H2, CO2, N2
Connexions	Système Métrique	Système impérial
9 arrivée d'eau		
10 sortie d'eau		
11 Arrivée de gaz		
Remarques		
12 Autres observations	✓ Recommandé : 2,2 ppm ce qui engendre une chute à 1,6 ppm en peu de temps	