



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

oxiti | générateur d'ozone intégré psa

Découvrez le générateur d'ozone révolutionnaire Acniti Oxiti qui combine la production d'O₃ et d'O₂ dans un seul appareil compact. Ce système refroidi à l'air génère 12 grammes d'ozone par heure en utilisant un concentrateur d'oxygène intégré pour un rendement optimal. Construit avec des matériaux de première qualité, notamment du verre de quartz et du titane, il offre une durée de vie de 16 000 heures, ce qui dépasse de loin les alternatives en céramique. Il est parfait pour les applications de recherche nécessitant des systèmes de traitement de l'eau et de l'ozone sans contamination. Découvrez comment cette technologie innovante peut transformer tes besoins en matière de production d'ozone.

oxiti | générateur d'ozone intégré psa

générateur d'ozone avec concentrateur d'oxygène intégré

- ✓ concentration d'ozone facilement réglable avec le bouton de contrôle du volume sur le panneau avant
- ✓ Méthode de génération d'ozone: méthode de décharge diélectrique
- ✓ Générateur d'ozone industriel pour l'aquaculture
- ✓ Système d'ozone alimenté en oxygène pour la purification de l'eau
- ✓ génération d'ozone pour les tours de refroidissement

production combinée d'o₃ et d'o₂

Le générateur d'ozone acniti oxiti est une unité de génération d'ozone refroidie par air qui génère 5 grammes d'ozone par heure. L'oxygène en tant que matière première est nécessaire pour produire du gaz d'ozone à haute concentration. Le générateur d'ozone oxiti ozone possède un concentrateur d'oxygène intégré et garantit ainsi une production d'ozone optimale. Le générateur combiné d'oxygène et d'ozone est compact et peut générer de l'ozone immédiatement. L'unité dispose d'un interrupteur qui peut arrêter la production d'ozone, de sorte que seulement plus de 90% d'oxygène est produit. Le générateur d'ozone est construit à partir des meilleurs matériaux tels que du verre de titane et des fluoroplastiques. De plus, l'oxiti ozone est exempt d'ions métalliques de manière à ce que le gaz ozone n'entre en contact avec aucun métal.

usage et industries

Le générateur d'oxygène avec générateur d'ozone intégré est excellent pour les applications de recherche où l'ozone doit être produit sans aucune contamination. L'oxiti ozone peut également être utilisé comme source d'approvisionnement en ozone à incorporer dans un équipement de traitement de l'eau. La principale caractéristique de l'oxiti ozone est qu'il peut générer de l'ozone à haute concentration à un faible débit. Grâce à cette caractéristique, il est possible de le combiner tant avec des dispositifs à microbulles que des dispositifs à nanobulles et de permettre une génération efficace d'eau ozonisée. Acniti peut également fournir des générateurs de nanobulles adaptés au gaz ozone, pour cela veuillez consulter la page produit de notre générateur de nanobulles d'ozone microStar ozone ou encore celle du turbiti ozone ou du mélangeur terrestre de nanobulles turbiti.

matériaux de haute qualité

Le générateur d'ozone oxiti ozone possède une cellule d'ozone à tube de verre de quartz qui est robuste, dure et compacte. Cette cellule est complétée par des fils de titane pour produire de l'ozone. Le générateur de verre de quartz a une durée de vie de 16 000 heures, à titre de comparaison un générateur d'ozone à plaque en céramique ne dure que 3 000 à 5 000 heures. Outre le tube diélectrique en verre-

titane, les tubes et les raccords sont en fluoroplastique. Les tubes sont en FEP (éthylène propylène fluoré) et les raccords en PTFE (polytétrafluoroéthylène).

spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 8 lpm

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 8 LPM	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 8 LPM
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-5G-100	oxiti-08-O3-5G-100
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression	103 kPa	15 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	500 watts	500 watts

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	33.5 kg	73.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
23	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 5 lpm

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 5 LPM	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 5 LPM
2	Numéro de modèle	oxiti-05-O3-5G-100	oxiti-05-O3-5G-100
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
10	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
11	Pression	103 kPa	15 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	500 watts	500 watts

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	33.5 kg	73.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
23	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 8 lpm

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 8 LPM	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 8 LPM
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-20G-200	oxiti-08-O3-20G-200
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression	103 kPa	15 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	650 watts	650 watts

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	33.5 kg	73.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
23	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 5 lpm

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 5 LPM	Spécifications du concentrateur industriel d'ozone et d'oxygène 5 LPM
2	Numéro de modèle	oxiti-05-O3-20G-100	oxiti-05-O3-20G-100
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
10	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
11	Pression	103 kPa	15 PSI
12	Qualité du gaz	87% à 95% d'oxygène	87% à 95% d'oxygène
13	Remarque gaz	air ambiant	air ambiant
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz	1 Ø 100 VCA 50/60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	650 watts	650 watts

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	33.5 kg	73.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
23	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 8 lpm @ 5 g/h 115

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 5 g/h 115	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 5 g/h 115
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-5G-115	oxiti-08-O3-5G-115
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression	35 kPa	5 PSI
12	Qualité du gaz		
13	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VAC 60 Hz	1 Ø 115 VAC 60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	500 watts	500 watts

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	33.5 kg	73.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
23	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 5 lpm @ 5 g/h 115

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 5 g/h 115	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 5 g/h 115
2	Numéro de modèle	oxiti-05-O3-5G-115	oxiti-05-O3-5G-115
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
10	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
11	Pression	35 kPa	5 PSI
12	Qualité du gaz		
13	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VAC 60 Hz	1 Ø 115 VAC 60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	500 watts	500 watts

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	33.5 kg	73.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
23	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 8 lpm @ 20 g/h 115

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 20 g/h 115	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 20 g/h 115
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-20G-115	oxiti-08-O3-20G-115
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
10	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
11	Pression	35 kPa	5 PSI
12	Qualité du gaz		
13	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
14	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VAC 60 Hz	1 Ø 115 VAC 60 Hz
15	Consommation électrique de l'unité	650 watts	650 watts

Electrique		Système Métrique	Système impérial
16	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
17	arrivée d'eau		
18	sortie d'eau		
19	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
20	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
21	poids	33.5 kg	73.9 livres
22	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
23	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
24	Autres observations	✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds)	
		✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F)	
		✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie.	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 5 lpm @ 20 g/h 115

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 20 g/h 115	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 20 g/h 115
2	Numéro de modèle	oxiti-05-O3-20G-115	oxiti-05-O3-20G-115
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
10	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
11	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
12	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
13	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
14	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
15	Pression 60 Hz	35 kPa	5 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz		
17	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 115 VAC 60 Hz	1 Ø 115 VAC 60 Hz
19	Consommation électrique de l'unité	650 watts	650 watts
20	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
21	arrivée d'eau		
22	sortie d'eau		
23	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
24	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
25	poids	33.5 kg	73.9 livres
26	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 760 cm	24 x 21 x 299 pouce
27	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
28	Autres observations	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Altitude 21 degrés Celsius jusqu'à 1 500 mètres (5 000 pieds) sans dégradation, contactez-nous pour plus d'informations sur 1 500 m à 4 000 m (5 000 - 13 000 pieds) ✓ Température de stockage de - 20 °C à 60 °C (0 °F à 140 °F) ✓ un environnement non protégé ou insuffisamment ventilé ou une puissance de commande incorrecte peut endommager le concentrateur d'oxygène et n'est pas couvert par la garantie. 	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 8 lpm @ 5 g/h 200v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 5 g/h 200V	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 5 g/h 200V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-5G-200	oxiti-08-O3-5G-200
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Qualité du gaz		
8	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
9	Tension phase Ø unité	1 Ø 200 VAC 50/60 Hz	1 Ø 200 VAC 50/60 Hz
10	Consommation électrique de l'unité	500 watts	500 watts
11	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
12	arrivée d'eau		
13	sortie d'eau		
14	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
15	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
16	poids	33.5 kg	73.9 livres
17	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 76 cm	24 x 21 x 30 pouce
18	Poids de livraison	0.5 kg	1 livres

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 8 lpm @ 20g/h 200v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 20g/h 200V	ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 20g/h 200V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-20G-200	oxiti-08-O3-20G-200
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Qualité du gaz		
8	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
9	Tension phase Ø unité	1 Ø 200 VAC 50/60 Hz	1 Ø 200 VAC 50/60 Hz
10	Consommation électrique de l'unité	650 watts	650 watts
11	Parties humides		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
12	arrivée d'eau		
13	sortie d'eau		
14	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande

	Dimensions et poids	Système Métrique	Système impérial
15	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
16	poids	33.5 kg	73.9 livres
17	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 76 cm	24 x 21 x 30 pouce
18	Poids de livraison	35 kg	77 livres

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 8 lpm @ 5 g/h 230v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 5 g/h 230V	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 5 g/h 230V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-5G-230	oxiti-08-O3-5G-230
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
10	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
11	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
12	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
13	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
14	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
15	Pression 60 Hz	35 kPa	5 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz		
17	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz
19	Consommation électrique de l'unité	500 watts	500 watts
20	Parties humides	Verre de quartz, PFA, PTFE	Verre de quartz, PFA, PTFE
Connexions		Système Métrique	Système impérial
21	arrivée d'eau		
22	sortie d'eau		
23	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
24	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
25	poids	33.5 kg	73.9 livres
26	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 76 cm	24 x 21 x 30 pouce
27	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
28	Autres observations	✓ Air conditionné	
		✓ Consommation d'énergie 80 watts pour le générateur d'ozone uniquement	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 5 lpm @ 5 g/h 230v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 5 g/h 230V	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 5 g/h 230V
2	Numéro de modèle	oxiti-05-O3-5G-230	oxiti-05-O3-5G-230
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
10	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
11	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
12	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
13	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
14	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
15	Pression 60 Hz	35 kPa	5 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz		
17	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz
19	Consommation électrique de l'unité	500 watts	500 watts
20	Parties humides	Verre de quartz, PFA, PTFE	Verre de quartz, PFA, PTFE
Connexions		Système Métrique	Système impérial
21	arrivée d'eau		
22	sortie d'eau		
23	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
24	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
25	poids	33.5 kg	73.9 livres
26	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 76 cm	24 x 21 x 30 pouce
27	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
28	Autres observations	✓ Air conditionné	
		✓ Consommation d'énergie 80 watts pour le générateur d'ozone uniquement	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 8 lpm @ 20g/h 230v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 20g/h 230V	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 8 LPM @ 20g/h 230V
2	Numéro de modèle	oxiti-08-O3-20G-230	oxiti-08-O3-20G-230
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
8	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
9	Débit minimal / minute	2.0 Litre	0.5 Gallon
10	Courant maximal / minute	8.0 Litre	2.1 Gallon
11	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
12	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
13	Courant minimum / heure	120 Litre	32 Gallon
14	Débit maximal / heure	480 Litre	127 Gallon
15	Pression 60 Hz	35 kPa	5 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz		
17	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz
19	Consommation électrique de l'unité	650 watts	650 watts
20	Parties humides	Verre de quartz, PFA, PTFE	Verre de quartz, PFA, PTFE
Connexions		Système Métrique	Système impérial
21	arrivée d'eau		
22	sortie d'eau		
23	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
24	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
25	poids	33.5 kg	73.9 livres
26	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 76 cm	24 x 21 x 30 pouce
27	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
28	Autres observations	✓ Air conditionné	
		✓ Consommation d'énergie 250 watts pour le générateur d'ozone uniquement	

ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spécs 5 lpm @ 20g/h 230v

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 20g/h 230V	Ozone industriel avec concentrateur d'oxygène spéc 5 LPM @ 20g/h 230V
2	Numéro de modèle	oxiti-05-O3-20G-230	oxiti-05-O3-20G-230
Ambiant		Système Métrique	Système impérial
3	Température ambiante minimale	10 °C	50 °F
4	Température ambiante maximale	40 °C	104 °F
5	Humidité relative minimale	15 %	15 %
6	Humidité relative maximale	90 %	90 %
Gaz		Système Métrique	Système impérial
7	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
8	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
9	Débit minimal / minute	1.0 Litre	0.3 Gallon
10	Courant maximal / minute	5.0 Litre	1.3 Gallon
11	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
12	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
13	Courant minimum / heure	60 Litre	16 Gallon
14	Débit maximal / heure	300 Litre	79 Gallon
15	Pression 60 Hz	35 kPa	5 PSI

Gaz		Système Métrique	Système impérial
16	Qualité du gaz		
17	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
18	Tension phase Ø unité	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz	1 Ø 230 VAC 50/60 Hz
19	Consommation électrique de l'unité	650 watts	650 watts
20	Parties humides	Verre de quartz, PFA, PTFE	Verre de quartz, PFA, PTFE
Connexions		Système Métrique	Système impérial
21	arrivée d'eau		
22	sortie d'eau		
23	Arrivée de gaz	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande	Raccord instantané standard 10 mm, 3/8" sur demande
Dimensions et poids		Système Métrique	Système impérial
24	Dim. (l) x (p) x (h)	460 x 444 x 695 mm	18.1 x 17.5 x 27.4 pouce
25	poids	33.5 kg	73.9 livres
26	Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h)	62 x 54.5 x 76 cm	24 x 21 x 30 pouce
27	Poids de livraison	35 kg	77 livres
Remarques			
28	Autres observations	✓ Air conditionné	
		✓ Consommation d'énergie 250 watts pour le générateur d'ozone uniquement	