



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon

acniti

agrigalf

Découvre comment le générateur de nanobulles ultrafines agriGaLF révolutionne l'irrigation en optimisant les niveaux d'oxygène dissous, en accélérant la croissance des racines et en activant les micro-organismes bénéfiques dans la zone racinaire. Explore les options d'installation polyvalentes, le fonctionnement économe en énergie et l'intégration transparente aux systèmes climatiques des serres. Découvre comment agriGaLF peut transformer ton approche de l'irrigation et stimuler la performance des cultures sur ton exploitation.



agrigalf

agrigalf générateur de nanobulles

- ✓ La conception hybride augmente à la fois les niveaux d'oxygène dissous et génère des nanobulles.
- ✓ Le contrôle optimisé empêche l'augmentation de la température et réduit la consommation d'énergie.
- ✓ Améliorer les performances des usines végétales, de l'agriculture urbaine ou des exploitations agricoles urbaines.
- ✓ Unités plus grandes disponibles pour les entreprises de serres horticoles.
- ✓ Convient pour l'aération des RAS et des aquariums (Système d'Aquaculture en Recirculation).
- ✓ L'agriGaLF nécessite un compresseur ou, pour de meilleurs résultats, un concentrateur d'oxygène.

L'agriGaLF utilise une technologie hybride pour l'optimisation de la production d'oxygène dissous et de bulles ultrafines. Des niveaux élevés d'oxygène dissous dans l'eau d'irrigation accélèrent la croissance des racines des plantes et activent les micro-organismes dans la zone racinaire.

L'agriGaLF est disponible en différentes tailles, la plus petite unité a une production de 1,5 m³/h, la seconde plus petite de 6 m³/h et l'unité de la plus grande taille a une production de 12 m³/h. Il existe une option pour acheter l'agriGaLF sans pompe. Dans ce cas, la pompe doit être ajoutée et installée localement. La meilleure façon de faire fonctionner l'agriGaLF est de faire recirculer l'eau dans le réservoir de stockage journalier, il n'est pas recommandé d'utiliser l'agriGaLF en une même ligne avec l'unité de dosage. L'agriGaLF est équipé d'un PLC pour un fonctionnement autonome, mais le PLC peut facilement être connecté à n'importe quel ordinateur climatique dans une serre.

L'agriGaLF fonctionne mieux en combinaison avec un concentrateur d'oxygène. Alternativement, un compresseur peut être utilisé pour fournir du gaz à l'unité. Un compresseur fournit un peu moins de 20 % d'oxygène tandis qu'un concentrateur d'oxygène fournit 95 % d'oxygène. Ceci rend l'unité jusqu'à 5 fois plus efficace. Du point de vue de la consommation d'électricité, il est plus économique de faire fonctionner l'unité sur un concentrateur d'oxygène. Les plus petites unités agriGaLF ont un compresseur intégré. Pour les unités plus grandes, le compresseur doit être acheté localement si un compresseur est sélectionné à la place d'un concentrateur d'oxygène.

spécifications agrigalf 15

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Spécifications agriGaLF 15 | Spécifications agriGaLF 15 |
| 2 | Numéro de modèle | FZ1G-15 | FZ1G-15 |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Débit / minute | 25 Litre | 6.6 Gallon |
| 4 | Débit / heure | 1.5 M3 | 53.0 CF |
| 5 | température minimale de l'eau | 0 °C | 32 °F |
| 6 | température maximale de l'eau | 50 °C | 122 °F |
| 7 | Disponibilité et taille de la crépine | Oui, 400 µm | Oui, 400 µm |
| 8 | Filtre(s) d'entrée recommandé(s) | Série de petits filtres d'entrée de pompe | Série de petits filtres d'entrée de pompe |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 9 | Température ambiante minimale | 0 °C | 32 °F |
| 10 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 11 | Humidité relative minimale | 45 % | 45 % |
| 12 | Humidité relative maximale | 85 % | 85 % |
| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
| 13 | Débit / minute | 1.0 Litre | 0.3 Gallon |
| 14 | Débit / heure | 60 Litre | 16 Gallon |
| 15 | Pression | 130 kPa | 19 PSI |

| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
|------------|------------------------------------|---|---|
| 16 | Qualité du gaz | Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée. | Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée. |
| 17 | Remarque gaz | Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes | Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes |
| Electrique | | Système Métrique | Système impérial |
| 18 | Tension phase Ø unité | 1 Ø 110 ~ 120 VCA ou 1 Ø 200 ~ 230 VCA | 1 Ø 110 ~ 120 VCA ou 1 Ø 200 ~ 230 VCA |
| 19 | Consommation électrique de l'unité | 1000 watts | 1000 watts |
| 20 | Parties humides | PP | PP |
| 21 | modelo de bomba | | |
| 22 | Phase de pompe Ø tension | 1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC | 1 Ø 100 VAC / 1 Ø 200 VAC |
| 23 | Moteur de pompe 50Hz | 170 Watt | 0.2 ch |
| 24 | Moteur de pompe 60Hz | 265 Watt | 0.4 ch |
| 25 | Tête de pompe 50Hz | 15 Mètre | 49 pied |
| 26 | Tête de pompe 60Hz | 21 Mètre | 69 pied |
| 27 | Phase de pompe Ø tension 60Hz | 1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA | 1 Ø 100 VCA / 1 Ø 200 VCA |
| 28 | Méthode d'aspiration de la pompe | Pompe à entraînement magnétique en spirale | Pompe à entraînement magnétique en spirale |
| 29 | Réglage de la pression de la pompe | Manuel par valve | Manuel par valve |
| 30 | Contrôle | Contrôle par automate programmable industriel | Contrôle par automate programmable industriel |
| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
| 31 | arrivée d'eau | | |
| 32 | sortie d'eau | | |

| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
|---------------------|-------------------------------------|--------------------|--------------------------|
| 33 | Arrivée de gaz | | |
| Dimensions et poids | | Système Métrique | Système impérial |
| 34 | Dim. (l) x (p) x (h) | 550 x 420 x 610 mm | 21.7 x 16.5 x 24.0 pouce |
| 35 | poids | 69 kg | 152.1 livres |
| 36 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 104 x 96 x 104 cm | 41 x 38 x 41 pouce |
| 37 | Poids de livraison | 107 kg | 236 livres |

spécifications agrigalf 60

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Spécifications agriGaLF 60 | Spécifications agriGaLF 60 |
| 2 | Numéro de modèle | FZ1G-60 | FZ1G-60 |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Débit / minute | 100 Litre | 26 Gallon |
| 4 | Débit / heure | 6.0 M3 | 211.9 CF |
| 5 | température minimale de l'eau | 0 °C | 32 °F |
| 6 | température maximale de l'eau | 50 °C | 122 °F |
| 7 | Disponibilité et taille de la crépine | Oui, 400 µm | Oui, 400 µm |
| 8 | Filtre(s) d'entrée recommandé(s) | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 9 | Température ambiante minimale | 0 °C | 32 °F |
| 10 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 11 | Humidité relative minimale | 45 % | 45 % |
| 12 | Humidité relative maximale | 85 % | 85 % |
| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
| 13 | Débit / minute | 4.0 Litre | 1.1 Gallon |
| 14 | Débit / heure | 240 Litre | 63 Gallon |
| 15 | Pression | 130 kPa | 19 PSI |
| 16 | Qualité du gaz | | |

| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
|------------|------------------------------------|---|---|
| 17 | Remarque gaz | Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes | Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes |
| Electrique | | Système Métrique | Système impérial |
| 18 | Tension phase Ø unité | 3 Ø 200 ~ 240 VCA | 3 Ø 200 ~ 240 VCA |
| 19 | Consommation électrique de l'unité | 2000 watts | 2000 watts |
| 20 | Parties humides | | |
| 21 | modelo de bomba | Aucun gaz corrosif. Autorisé : oxygène, dioxyde de carbone, azote ou air ambiant | Aucun gaz corrosif. Autorisé : oxygène, dioxyde de carbone, azote ou air ambiant |
| 22 | Phase de pompe Ø tension | | |
| 23 | Phase de pompe Ø tension 60Hz | | |
| 24 | Réglage de la pression de la pompe | | |
| 25 | Contrôle | | |
| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
| 26 | arrivée d'eau | | |
| 27 | sortie d'eau | | |
| 28 | Arrivée de gaz | | |

spécifications agrigalf 120

| Description | | Système Métrique | Système impérial |
|-------------|---------------------------------------|---|---|
| 1 | Nom du modèle | Spécifications agriGaLF 120 | Spécifications agriGaLF 120 |
| 2 | Numéro de modèle | FZ1G-120 | FZ1G-120 |
| Liquide | | Système Métrique | Système impérial |
| 3 | Débit / minute | 200 Litre | 53 Gallon |
| 4 | Débit / heure | 12 M3 | 424 CF |
| 5 | température minimale de l'eau | 0 °C | 32 °F |
| 6 | température maximale de l'eau | 45 °C | 113 °F |
| 7 | Disponibilité et taille de la crépine | Oui, 400 µm | Oui, 400 µm |
| 8 | Filtre(s) d'entrée recommandé(s) | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide | Série de filtres à l'entrée des pompes à fluide |
| Ambiant | | Système Métrique | Système impérial |
| 9 | Température ambiante minimale | 0 °C | 32 °F |
| 10 | Température ambiante maximale | 40 °C | 104 °F |
| 11 | Humidité relative minimale | 45 % | 45 % |
| 12 | Humidité relative maximale | 85 % | 85 % |
| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
| 13 | Débit / minute | 8.0 Litre | 2.1 Gallon |
| 14 | Débit / heure | 480 Litre | 127 Gallon |
| 15 | Pression | 130 kPa | 19 PSI |

| Gaz | | Système Métrique | Système impérial |
|---------------------|-------------------------------------|---|---|
| 16 | Qualité du gaz | Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée. | Ne pas utiliser de gaz corrosifs. L'utilisation d'oxygène, de dioxyde de carbone, d'azote ou d'air ambiant est autorisée. |
| 17 | Remarque gaz | Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes | Temps d'admission de gaz 3 secondes par 2 minutes |
| Electrique | | Système Métrique | Système impérial |
| 18 | Tension phase Ø unité | 3 Ø 200 ~ 240 VCA | 3 Ø 200 ~ 240 VCA |
| 19 | Consommation électrique de l'unité | 3000 watts | 3000 watts |
| 20 | Parties humides | | |
| 21 | modelo de bomba | | |
| 22 | Phase de pompe Ø tension | | |
| 23 | Phase de pompe Ø tension 60Hz | | |
| 24 | Réglage de la pression de la pompe | | |
| 25 | Contrôle | | |
| Connexions | | Système Métrique | Système impérial |
| 26 | arrivée d'eau | | |
| 27 | sortie d'eau | | |
| 28 | Arrivée de gaz | | |
| Dimensions et poids | | Système Métrique | Système impérial |
| 29 | Dim. (l) x (p) x (h) | 1200 x 550 x 1600 mm | 47.2 x 21.7 x 63.0 pouce |
| 30 | poids | 210 kg | 463.0 livres |
| 31 | Dimensions d'expédition (l)x(p)x(h) | 160 x 90 x 200 cm | 63 x 35 x 79 pouce |