



acniti LLC
1-2-9 Nyoidani
Minoh Osaka
〒562-0011
Japon



détecteur d'eaux usées coloré

Le détecteur d'eaux usées colorées ECD-100 permet de surveiller en temps réel la décoloration dans les systèmes de traitement des eaux usées industrielles et municipales. Grâce à une technologie avancée de transmission de la lumière par LED RVB, le capteur détecte les moindres changements de couleur de l'eau. Les mesures sont prises toutes les 5 secondes et transmises via deux sorties 4-20 mA, ce qui facilite l'intégration dans les systèmes existants. Grâce à sa conception compacte et submersible et à son système de nettoyage automatique de l'air, le détecteur d'eaux usées colorées ECD-100 est à la fois peu exigeant en termes d'entretien et très fiable. Il est idéal pour la détection précoce de la contamination, le contrôle des processus ou la conformité aux réglementations sur les rejets dans l'environnement. Sans besoin d'étalonnage chimique, avec une configuration rapide et un fonctionnement abordable, l'ECD-100 est une alternative innovante et rentable aux turbidimètres ou colorimètres dans une large gamme d'applications, y compris les aliments et les boissons, les usines chimiques et les installations de traitement des eaux usées.



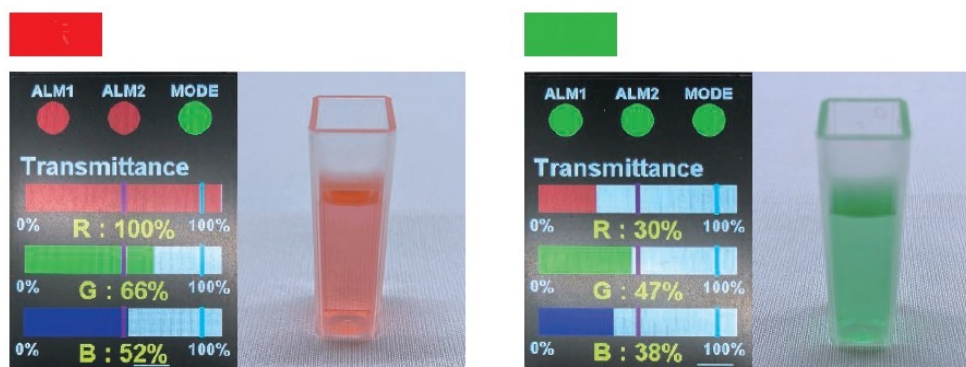
détecteur d'eaux usées coloré

détecteur d'eaux usées coloré

- ✓ Détection des couleurs en temps réel
- ✓ Analyse précise des RVB
- ✓ Parfait pour la surveillance des eaux usées et des effluents
- ✓ Installation plug & play
- ✓ Nettoyage automatique de l'air
- ✓ Intégration directe avec ton système

surveillance intelligente et rentable en temps réel de la pollution colorée dans les eaux usées.

Détecte instantanément la décoloration dans les eaux usées (industrielles) sans système complexe ni installation coûteuse. Le détecteur d'eaux usées colorées ECD-100 allie simplicité, fiabilité et surveillance continue dans une conception robuste. Idéal pour le traitement des eaux usées, le contrôle des processus et la conformité environnementale.



applications

- Eaux usées industrielles
- Surveillance des rejets d'effluents
- Industries alimentaires, chimiques et papetières
- Réutilisation de l'eau et respect de l'environnement
- Alternative aux capteurs de couleur ou de turbidité coûteux

spécifications techniques

Paramètre	Spécification
Plage de mesure	0-100% de transmission / 0.00-2.00 d'absorbance / 0-100% d'atténuation

Paramètre	Spécification
Fréquence de mesure	Toutes les ~5 secondes (valeur maintenue pendant le nettoyage)
Type de capteur	Submersible (dans le réservoir ou le canal)
Méthode de nettoyage	Purge d'air automatique (0.05-0.50 MPa)
Alimentation électrique	AC 100 V $\pm$ 10%, 50/60 Hz, environ 6 W
Signal de sortie	2 $\times$ sorties analogiques 4-20 mA (configurables par canal RVB), relais d'alarme et de défaut
Dimensions du capteur	$\varnothing$ 90 $\times$ 300 mm
Dimensions de l'unité d'affichage	160 $\times$ 260 $\times$ 130 mm
Longueur du câble	5 mètres (du capteur à l'écran)

Avec sa configuration rapide, son nettoyage automatique et sa sortie directe 4-20 mA, l'ECD-100 est idéal pour tous les sites où la décoloration indique une contamination, des déviations de processus ou une perte de produit.

ecd-100

Description		Système Métrique	Système impérial
1	Nom du modèle	ECD-100	ECD-100
2	Numéro de modèle	ECD-100	ECD-100
Liquide		Système Métrique	Système impérial
3	Disponibilité et taille de la crépine		
Gaz		Système Métrique	Système impérial
4	Qualité du gaz		
5	Remarque gaz		
Electrique		Système Métrique	Système impérial
6	Tension phase Ø unité	AC 100 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz	AC 100 V $\pm 10\%$, 50/60 Hz
7	Consommation électrique de l'unité		6 watts
8	Parties humides		
9	modelo de bomba		
10	Phase de pompe Ø tension		
11	Phase de pompe Ø tension 60Hz		
12	Réglage de la pression de la pompe		
13	Contrôle		
Connexions		Système Métrique	Système impérial
14	arrivée d'eau		
15	sortie d'eau		
16	Arrivée de gaz		